

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ УСТАНОВКА СУШКИ

Лидер в разработке и производстве систем обработки осадка питьевой воды, сточных вод, и т. д., присутствует в 5 континентах мира и имеет более 10 000 рекомендаций в своем активе с момента создания компании в 1985 году.

В связи с огромными объемами осадка, ежедневно генерируемыми станциями очистки сточных вод, и отсутствием путей утилизации осадка, требование к дальнейшему уменьшению объема осадка в механических системах обезвоживания (центрифуги, ленточные фильтр-прессы, прессы для камерных фильтров, шнековые прессы) становится необходимым шагом для уменьшения объема производимого осадка. Как специалист по обработке осадка, ЕМО разработала серию низкотемпературных сушилок. Среди 3 различных технологий сушилок (прямые, не прямые и смешанные), ЕМО выбрала прямую сушилку. Ленточная сушилка ЕМО спроектирована так, чтобы быть простой, энергоэффективной и беспыльной для достижения сухости 60% до 90%.



Не вредит окружающей среде

- ✓ Полностью закрыт, не выделяет запахов, не требует дорогой и огромной системы очистки газа

Низкая температура, нет пыли, нет опасности взрыва

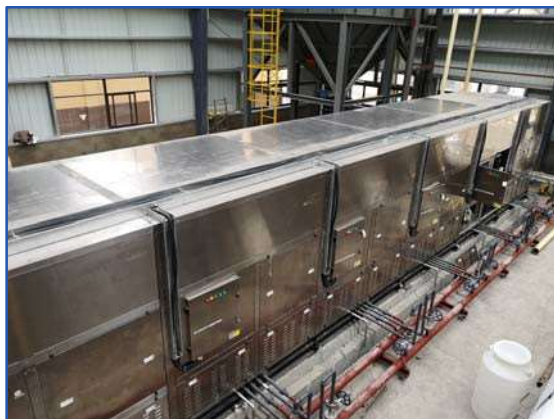
40-60°C низкая температура, содержание кислорода при сушке

Низкие эксплуатационные расходы

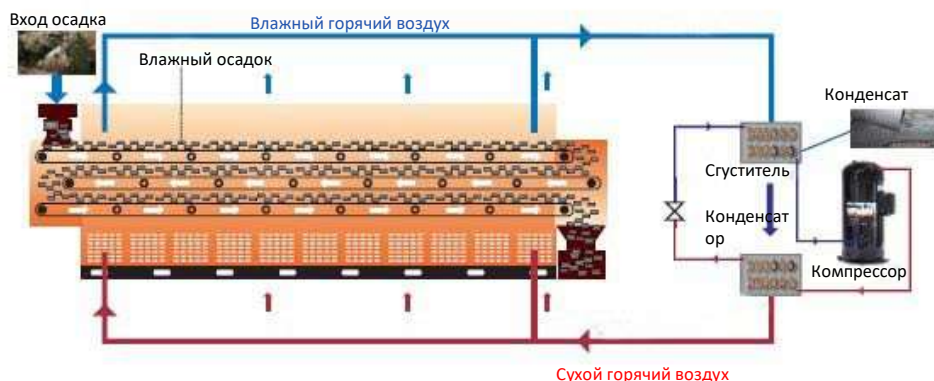
- ✓ Снижаются в 2–3 раза по сравнению с традиционной высокотемпературной сушилкой от 300 до 600 кВт/т испаренной воды.
Еще больше затраты снижаются при использовании отработанного тепла

Энергоэффективная закрытая система

- ✓ Возможность рекуперации тепла, возможность использования переработанной энергии



Шлам, поступающий на обезвоживание, может нуждаться в предварительной обработке перед тем, как распределиться по лентам внутри сушильного туннеля. Это может быть достигнуто с помощью экструдера, который превратит пастообразный шлам в «лапшу». В зависимости от характеристик осадка, (сухость осадка на входе для муниципального биологического осадка менее 18%) может потребоваться система предварительного смешивания обезвоженного с частью высушенного осадка.

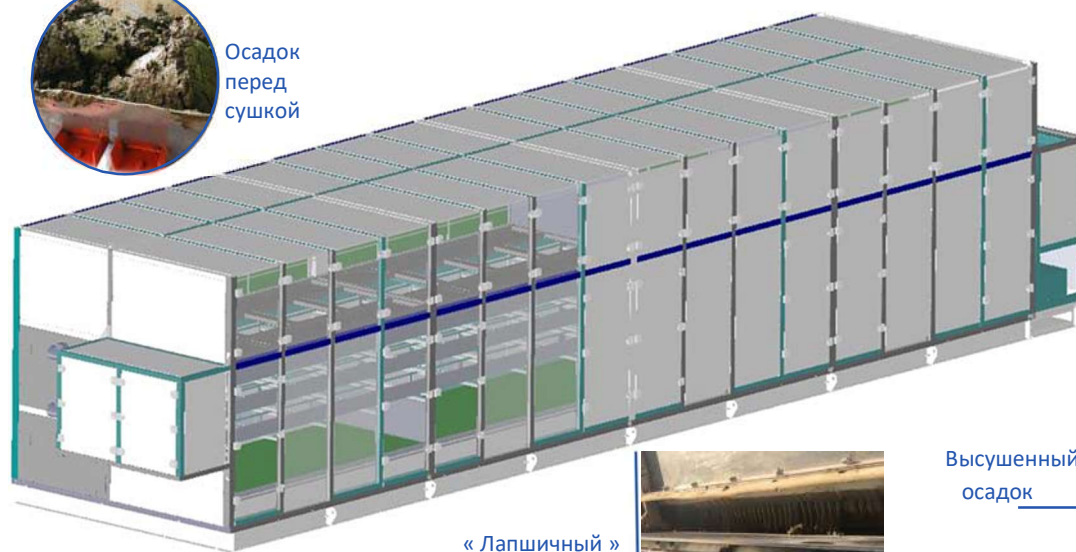


После отстаивания, шлам равномерно распределяется по первой ленте, движущейся на низкой скорости. При движении через этот сушильный туннель, шлам подвергается воздействию горячего воздуха, движущегося вверх. Этот горячий воздух переносит влагу из шлама к конденсационной системе.

Тот же воздух повторно используется и снова нагревается для повторной закачки в сушильный туннель. Высушенный шлам выгружается с третьей ленты в систему контроля. Время сушки и, следовательно, характеристики сушки можно регулировать.



Осадок перед сушкой



« Лапшичный » экструдер



3 ленты



Высушенный осадок

Установка сушки с тепловым насосом, температура сушки 40°C - 60°C

	EAHD 2000	EAHD 4000	EAHD 6000	EAHD 8000	EAHD 10000	EAHD 12000	EAHD 16000	EAHD 20000
Объем выпаривания (кг/24ч)	1500-2000	3000-4000	4500-6000	6000-8000	7500-10000	9000-12000	10500-16000	12000-20000
Мощность (кВт)	26	52	78	104	130	165	220	275
Тип охлаждения	вода	вода	вода	вода	вода	вода	вода	вода

Установка сушки с использованным теплом, температура сушки 70°C - 80°C (зависит от температуры горячей воды, можно регулировать)

	EAWD 2000	EAWD 4000	EAWD 5000	EAWD 6000	EAWD 8000	EAWD 10000	EAWD 15000	EAWD 20000	EAWD 25000
Объем выпаривания (кг/24ч)	1500-2000	3000-4000	3500-5000	4500-6000	6000-8000	7500-10000	10500-15000	15000-20000	17500-25000
Мощность (кВт)	5,5	11	13,5	16,5	22	27	40,5	54	67,5
Тип охлаждения	вода	вода	вода	вода	вода	вода	вода	вода	вода